
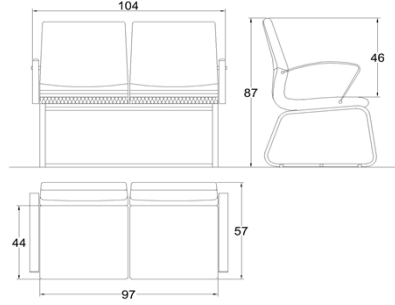


Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	6	3	1	1
DMO KATALOG KOD NO						
ÜRÜN ADI	BEKLEME KOLTUĞU					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	CASTİNG 02					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	İKON CASTİNG 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU					
ÜRÜNE AİT RESİM	ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM					
						
TEKNİK ÖZELLİKLER						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	87 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	57 cm					
Koltuk genişliği (Not-2)	104 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	44 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	97 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	46 cm					
Sünger (Not-4)	Oturak ve sırt metal iskelet üzerine 52 kg/m ³ dökme süngerdir.					
Kolçaklar	özel kalıpta basılmış alüminyum koldur					
Ayaklar ve tekerlekler	Ø19x2mm dkp borudan bükülerek imal edilmiştir. Altlarında plastik pabuç vardır.					
İskelet	metal iskelet üzeri dökme süngerdir					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Kumaş yada suni deri kaplanabilir. Deri; 560 gr/m ² Kumaş %100 polyolefin 313 gr/m ²					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar						
Profil Boru (Not-1)	Ø19x2mm dkp boru					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	Metal kısımlar kromaj kaplıdır.					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

1

1

ÜRÜNE AİT RESİM

**CASTİNG 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU**

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

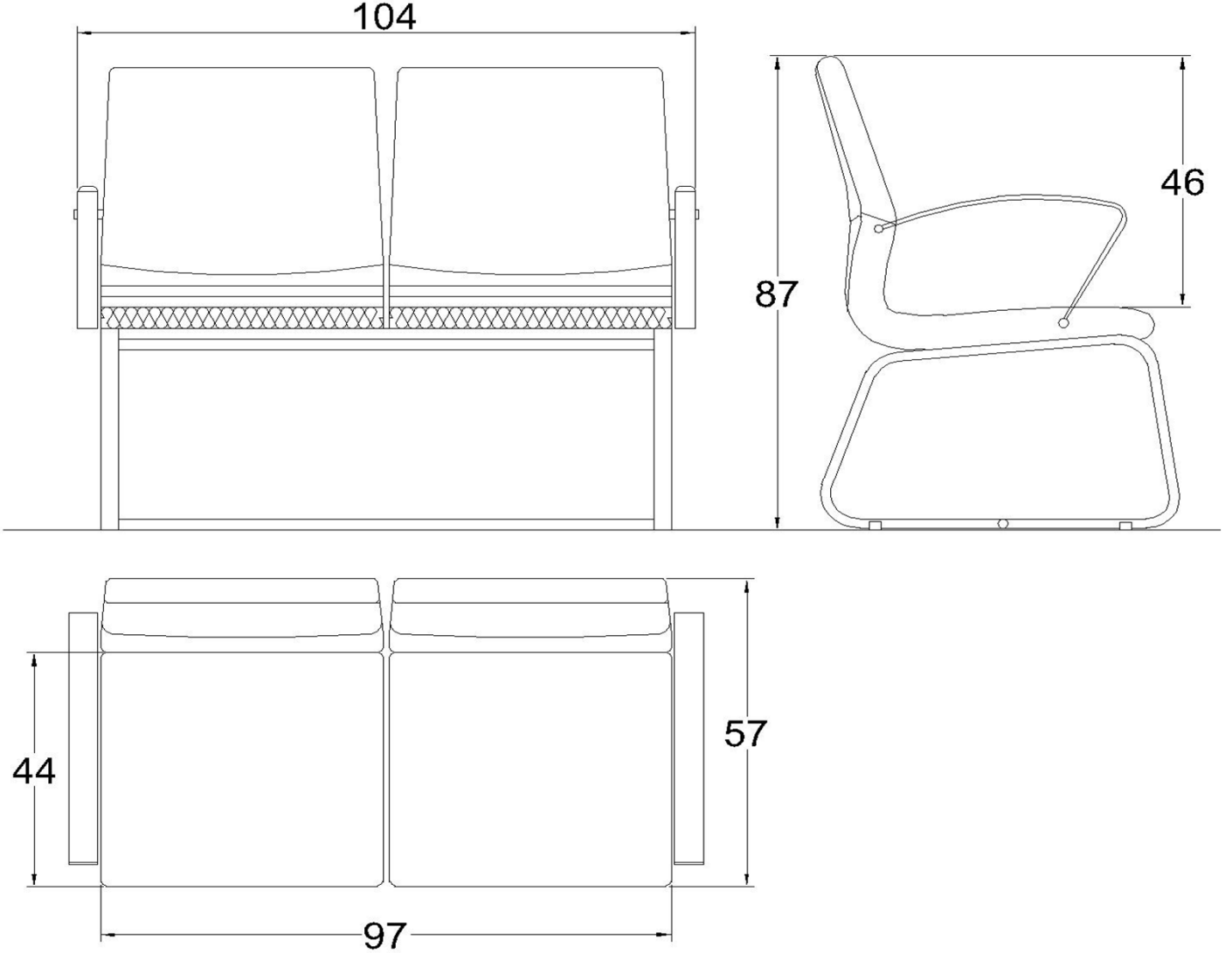
6

3

1

1

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM



CASTİNG 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU



Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.